

LYSTOP II

**Según opciones máquina equipada con :****● TRANSPORTADOR MOTORIZADO**

- Perfilado en aluminio anodizado, creado por CDA; con un segundo en paralelo al nivel de los cabezales de alisado, recibiendo una cadena a palas de acetal, anchura 82,5 mm
- Las guías laterales son de acero inoxidable de diámetro 12 mm, con anchura regulable para permitir el paso de botellas hasta 110 mm de diámetro y 390 mm de alto
- El conjunto transportador motorizado viene montado en un chasis de acero inox, vestido de color azul en lo cual están integrados los armarios eléctricos. Seis pies con ruedas soportan la máquina.
- Un tornillo de selección multi-formato viene cadenciar la velocidad de entrada de las botellas. Viene regulada por un variador de frecuencia con potenciómetro.
- Una mesa de recolección rotativa de 700 mm está montada al final del transportador.

● DISPENSADOR DE CÁPSULAS

- Una mesa inclinada de abastecimiento de cápsulas de 500 por 430 mm.
- Diámetro de cápsulas de 30 mm ± 2mm, más grande en opción.
- Largura de cápsulas de 30 a 55 mm
- Eyección de la cápsula por doble soplete regulable en largura y en anchura según la dimensión de las cápsulas.
- Centrado y sujetado automático del gollete de la botella en el colocar de la cápsula.
- Célula para detectar la falta de corcho
- Centrado automático para sujetar el cuerpo de la botella multi-formato de 60 a 110 mm de Ø sin necesidad de ajuste para el cambio de formato
- Regulación de la cadencia por medio del mando en la pantalla táctil
- Regulación de la altura por motor eléctrico controlado por la pantalla táctil.

● ALISADO DE CÁPSULAS

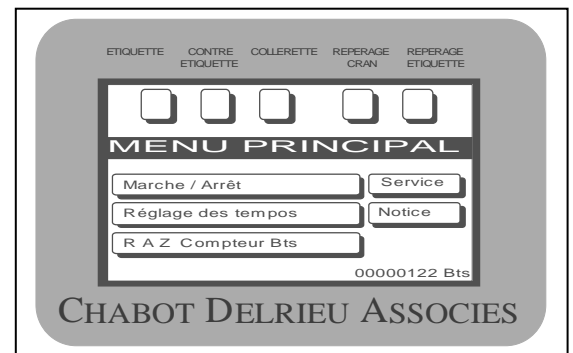
- Dos alisadoras de rulinas 2 800 rev /minuto, montadas en paralelo, independientes, animadas por cilindros neumáticos de una carrera de 110 mm
- Q dos alisadoras térmicas con regulación de temperatura animadas por cilindros neumáticos de una carrera de 110 mm
- Regulación de altura de los cabezales de alisado pilotada por medio de la pantalla táctil
- Centrado y ajustado automático todos formatos de botellas de 60 a 110 mm de Ø sin necesidad de ajuste para el cambio de formato
- Alisado de capsulas en golletes de 30 mm ± 2 mm
- Regulación de velocidad de la bajada de los cabezales de alisado por medio de limitadores de aire independientes
- Regulación de la cadencia y validación del funcionamiento por la pantalla táctil

● ETIQUETADO

- Un dispensador de etiqueta
- Un dispensador de contra etiqueta.
- Un dispensador para una tercera etiqueta en la parte cilíndrica de la botella
o un dispensador de etiquetas para medallas o collarines
- Acarreo de la banda de etiquetas por motores asíncronos regulables por variadores de frecuencia vectoriales
- Regulación de la altura de los dispensadores motorizada regulada por medio de la pantalla táctil
- Altura de etiqueta de 8 a 300 mm
- Capacidad nominal de etiquetado etiqueta/contra etiqueta: 2 500 bt/h
- Regulación y memorizado de posicionado de etiquetas por medio de la pantalla táctil

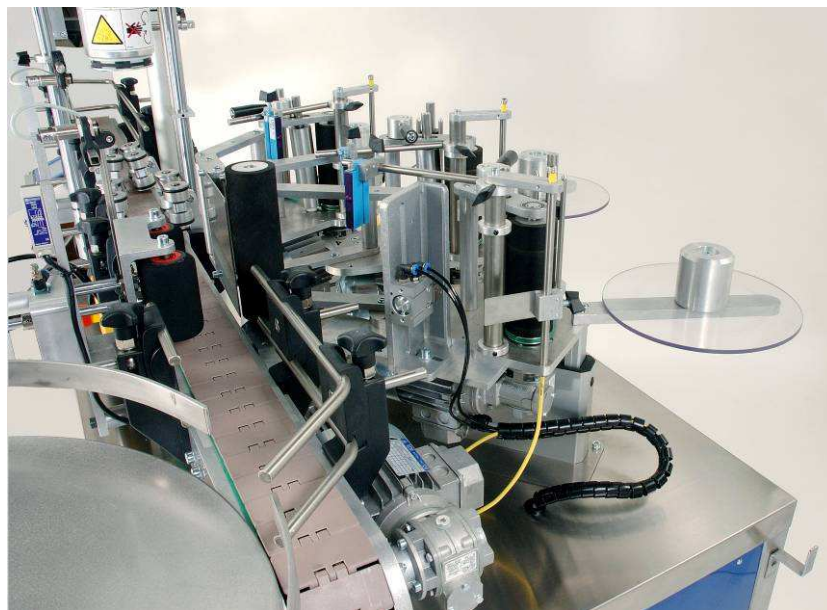
● PANTALLA TÁCTIL

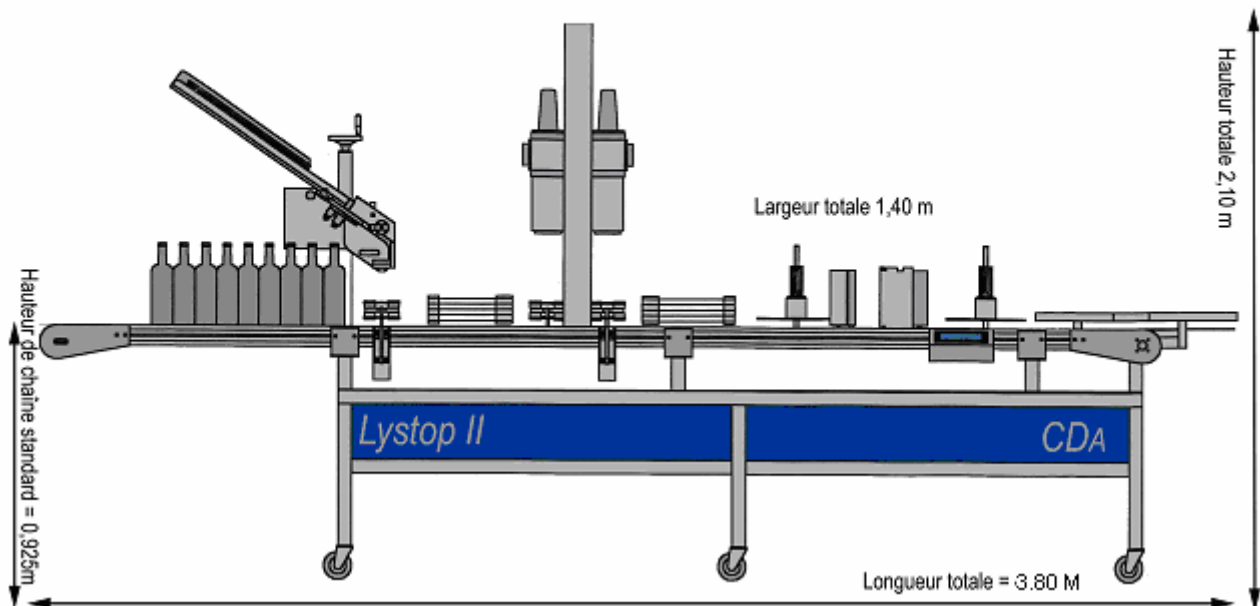
- Zona de validaciones
- Zona de navegación
- Zona del contador de botellas
- Regulación del posicionado de las etiquetas
- Determinación de las capacidades y regulación de los tempos
- Memorizado de posicionados – 15 posiciones
- Regulación de las alturas de etiquetado
- Noticia integrada
- Detección de errores y autodiagnóstico



● OPCIONES

- Marcado por transferencia térmica
- Célula de detección de etiquetas para colocar una etiqueta adicional en botellas etiquetadas
- Célula de detección para botellas muescadas.
- Metro de transportador suplementario
- Sistema para el etiquetado de botellas tronco cónicas
- Marcado de lote por ink-jet
- Células de detección de troquelado para etiquetas transparentes





CARACTERISTICAS TECNICAS	
Cadencia	Hasta 2 500 btl/hora según diámetro y posicionado
Peso Aproximativo en kgs	250 kgs
Anchura maquina	1400 mm
Altura maquina	2100 mm
Largura maquina	3800 mm
Entrada transportador	1200 mm
Altura Transportador	925 mm
Mando	Por pantalla táctil
Potencia consumida	2kw
Suministro eléctrico	380 V ~ 50 Hz 16A 3 fases + Tierra 16A 220 V ~ 50 Hz 16A
Consumo en aire	20 m3 / hora maxi en 6 bars – Aire seco non lubricado
Temperatura ideal de funcionamiento	Entre 10°C y 30°C

SENTIDO SALIDA: EXTERIOR IZQUIERDA

Dimensiones de las bobina

A: diámetro interior = 75mm

B: diámetro exterior maxi = 260mm

C : Altura maxi banda = 160mm

D: Intervalo entre etiquetas = 3-5mm

Calidad minima de la banda: 90g

Nota: Las bobinas se tienen que conservar en un lugar sec entre 15°C y 18°C.

Maquina entregada con conformidad CE

