



Suivant options machine équipée de :

- **CONVOYEUR MOTORISE**

- Profilé en aluminium anodisé, créé par CDA ; recevant une chaîne à palettes en acétal, largeur 82,5 mm.
- Les guides latéraux sont en acier inoxydable de diamètre 12 mm ; réglables en largeur pour permettre le passage de bouteilles jusqu'à 110 mm de large et 390 mm de haut
- L'ensemble convoyeur / motorisation est fixé sur un châssis en acier inoxydable, habillé de bleu dans lequel sont intégrés les coffrets électriques. Quatre pieds sur roulettes supportent la machine. La machine est montée sur roues freinables.
- Une vis de sélection multi-format est installée en entrée du convoyeur pour cadencer la vitesse des bouteilles. Elle est pilotée par un variateur de fréquence réglable par potentiomètre.
- Une table de réception carrée est installée en sortie de convoyeur

● DISTRIBUTEUR DE CAPSULES

- Un plateau d'approvisionnement de baguettes de capsules de 500 par 430 mm.
- Diamètre de capsules de 30 mm \pm 2mm, plus grand en option sur demande.
- Longueur des capsules de 30 à 55 mm
- Ejection de la capsule par double soufflette réglable en longueur et en largeur selon la dimension des capsules
- Centrage et maintien du goulot de la bouteille lors de la dépose de la capsule
- Cellule de détection de bouchon
- Centreur automatique de maintien bouteille tout format de 60 à 110 mm de \emptyset sans aucune nécessité de réglage pour changement de format.
- Réglage de la hauteur par manivelle

● SERTISSAGE

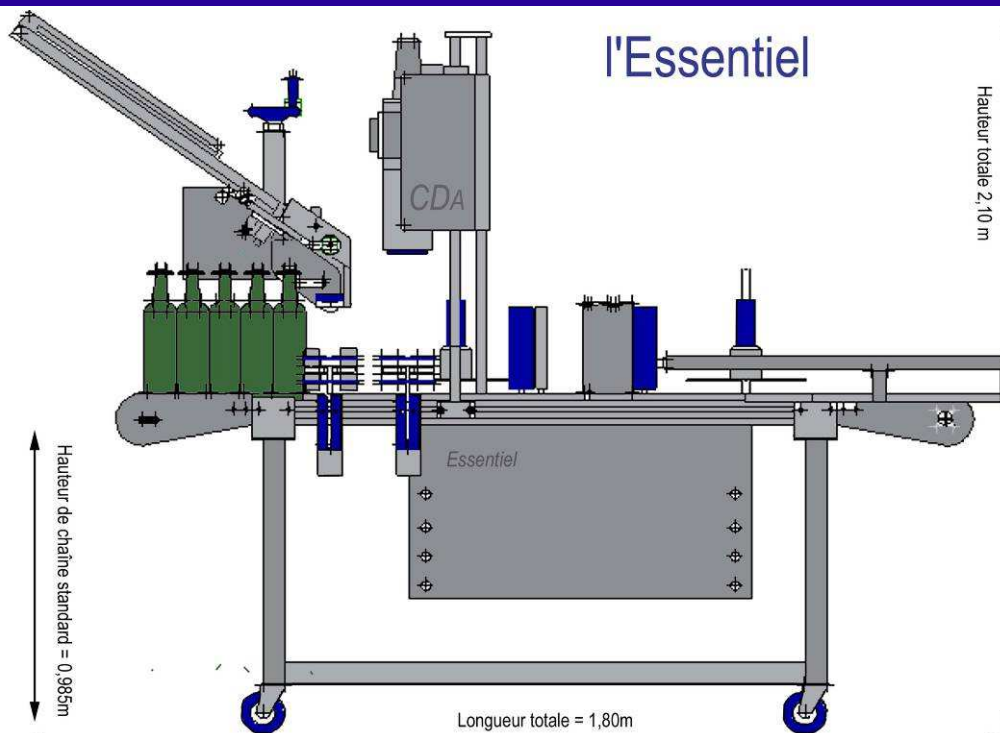
- Une sertisseuse à galets 2 800 tours /minute, actionnée par vérin pneumatique de course 110 mm
- et/ou une sertisseuse « cloche thermique » avec régulation de température, actionnée par vérin pneumatique de course 110 mm.
- Hauteur de sertissage réglable par déplacement d'un capteur magnétique sur le corps du vérin, marquant l'arrêt de la course.
- Centreur automatique de maintien des bouteilles tout format de 60 à 110 mm de \emptyset sans aucune nécessité de réglage pour changement de format
- Passage de goulots de diamètre 30 mm \pm 2 mm
- Régulation de la vitesse de montée et de descente des têtes de sertissage par des limiteurs de débit d'air indépendants

● ETIQUETAGE

- Un poste de pose étiquette
- Un poste de pose pour contre-étiquette
- Hauteur de pose d'étiquette jusqu'à 190 mm
- Régulation de hauteur de pose manuelle.
- Régulation de positionnement E/CE par temporisateur.

● OPTIONS

- Marquage par transfert thermique
- Cellule de détection d'étiquettes pour la pose d'une étiquette supplémentaire sur des bouteilles déjà étiquetées
- Cellule de détection cran pour positionner des étiquettes sur des bouteilles blasonnées
- Tunnel thermique pour capsules thermo rétractables PVC par souffle d'air chaud,
- Numérotation de lot par jet d'encre
- Cellules d'échenillage pour étiquettes transparentes



DESCRIPTION TECHNIQUE	
Capacité production	Jusqu'à 700 bt/heure suivant habillage
Poids approximatif en kgs	95 kgs
Largeur machine	825 mm
Hauteur machine	1904 mm
Longueur machine	2592 mm (según configuración máquina)
Hauteur convoyeur	890mm
Pilotage machine	Variateur de temporisation
Puissance absorbée	2kw
Tension d'alimentation	380 V ~ 50 Hz 16A 3 Phases + Terre 16A 220 V ~ 50 Hz 16A
Consommation en air	8 m3 / heure maxi sous 4 bars – Air sec non lubrifié
Température idéale de fonctionnement	De 10°C à 30°C

SENS D'ENROULEMENT : EXTERIEUR GAUCHE

Dimensions des bobines:

- A : diamètre mandrin = 75mm
- B : diamètre maxi bobine = 260mm
- C : hauteur maxi laize = 190mm
- D : échenillage = 3-5mm

Qualité minimale du ruban utilisé : 90g

Nota : Les bobines d'étiquettes doivent être conservées dans un endroit sec entre 15°C et 18°C.

Machine livrée avec la norme CE

* documents non contractuels

