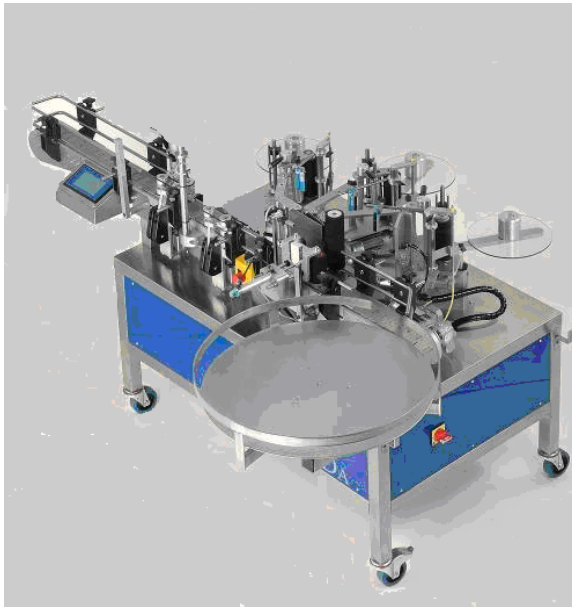


NINON 2500 M&B



Suivant options machine équipée de :

● CONVOYEUR MOTORISE

→ Profilé en aluminium anodisé, créé par CDA ; recevant une chaîne à palettes en acétal, largeur de 82,5 mm, si la dimension des produits à étiqueter le requiert, le convoyeur peut être doublé en largeur.

→ Les guides latéraux sont en acier inoxydable de diamètre 12 mm ; réglables en largeur pour permettre le passage de produits jusqu'à 110 mm de diamètre sur convoyeur simple – 220 mm de diamètre sur convoyeur double

→ L'ensemble convoyeur / motorisation est fixé sur un châssis en acier inoxydable, habillé de bleu dans lequel sont intégrés les coffrets électriques. Quatre pieds sur roulettes ou vérins réglables en hauteur supportent la machine

→ Selon les produits à étiqueter, un système de sélection par vérin pneumatique ou vis de sélection multi-format est installé en entrée du convoyeur pour cadencer les produits.

Selon la configuration souhaitée :

→ Une table de réception rotative de 700 mm est installée en bout de convoyeur.

→ Une table de réception carrée est installée en sortie de convoyeur

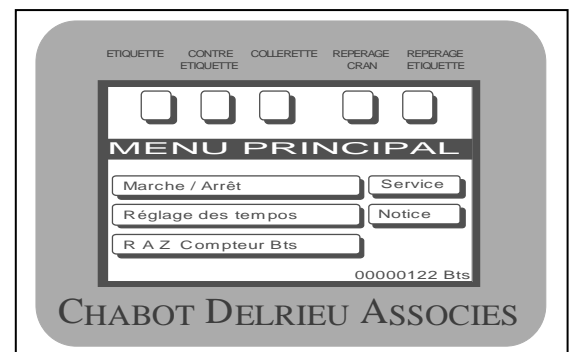
→ Un système de transfert est installé en bout de convoyeur

● ETIQUETAGE

- Un poste de pose d'étiquettes sur produit cylindrique comprenant :
 - Une tête de pose étiquette
 - Une tête de pose pour contre-étiquette
 - Une tête de poste de pose pour une troisième étiquette
- Entraînement de la bande d'étiquettes par des moteurs asynchrones réglés par variateurs de fréquence vectoriels
- Les têtes d'étiquetage sont montées sur des vérins monte et baisse électriques pour la régulation de la hauteur de pose des étiquettes.
- Réglage de la hauteur de pose via l'écran tactile
- Hauteur d'étiquette de 8 à 300 mm
- Cadence nominale d'étiquetage étiquette/contre-étiquette : jusqu'à 2 500 produits/heure selon diamètre et type de pose.
- Réglage du positionnement des étiquettes et mémorisation des habillages par l'écran tactile

● ECRAN TACTILE

- Zone des validations
- Zone des touches de navigation
- Zone compteur de bouteilles
- Réglage du positionnement des étiquettes
- Détermination des cadences et réglage des tempos
- Mémorisation des habillages – 15 positions
- Réglage des hauteurs d'étiquetage
- Notice intégrée
- Détection d'erreurs et autodiagnostic

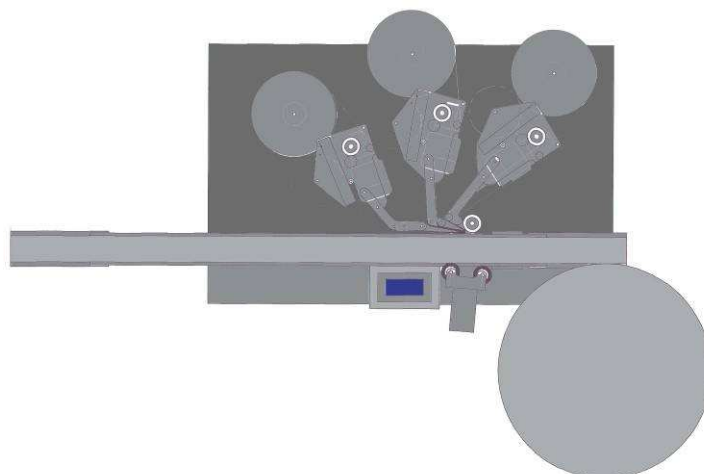


- **OPTIONS**

- Marquage par transfert thermique
- Cellule de détection d'étiquettes pour la pose d'une étiquette supplémentaire sur des produits déjà étiquetés
- Cellule de détection cran pour positionner des étiquettes sur des produits crantés
- Caméra de vision pour détection fine de marque ou de forme
- Rallonge de convoyeur
- Système pour l'étiquetage de bouteilles tronc coniques
- Marquage sur étiquette par jet d'encre
- Cellules d'échenillage pour étiquettes transparentes
- Plateau de support de bobine d'étiquettes débrayable monté sur roulement avec bras dansant pour bobines lourdes.
- Système d'alarme par colonne lumineuse
- Détection fin de bande étiquette
- Détection absence étiquette sur support à étiqueter



DESCRIPTION TECHNIQUE	
Capacité production	Jusqu'à 2 500 bt/heure suivant habillage
Poids approximatif en kgs	250 kgs
Largeur machine	1555 mm (selon configuration machine)
Hauteur machine	1200 mm
Longueur machine	2285 mm (selon configuration machine)
Hauteur convoyeur	925 mm
Pilotage machine	Par écran Tactile
Puissance absorbée	2kw
Tension d'alimentation	380 V ~ 50 Hz 16A 3 Phases + Terre 16A 220 V ~ 50 Hz 16A
Consommation en air	20 m3 / heure maxi sous 6 bars – Air sec non lubrifié
Température idéale de fonctionnement	De 10°C à 30°C



SENS D'ENROULEMENT : EXTERIEUR GAUCHE

Dimensions des bobines:

- A : diamètre mandrin = 75mm
- B : diamètre maxi bobine = 260mm
- C : hauteur maxi laize = 160mm (plus sur demande)
- D : échenillage = 3-5mm

Qualité minimale du ruban utilisé : 90g

Nota : Les bobines d'étiquettes doivent être conservées dans un endroit sec entre 15°C et 18°C.

Machine livrée avec la norme CE

Documents non contractuels

