

NINON UP



Suivant options machine équipée de :

● CONVOYEUR MOTORISE

→ Profilé en aluminium anodisé, créé par CDA ; recevant une chaîne à palettes en acétal, largeur de 82,5 mm ; si la dimension des produits à étiqueter le requiert, le convoyeur peut être doublé en largeur.

→ Les guides latéraux sont en acier inoxydable de diamètre 12 mm ; réglables en largeur pour permettre le passage de produits de 30 à 140 mm de large sur convoyeur simple – 180 mm de large sur convoyeur double

→ L'ensemble convoyeur / motorisation est fixé sur un châssis en acier inoxydable, habillé de bleu dans lequel sont intégrés les coffrets électriques.
Quatre pieds sur roulettes ou vérins réglables en hauteur supportent la machine

→ Selon les produits à étiqueter, un système de sélection par simple ou double vérin pneumatique est installé en entrée du convoyeur pour cadencer les produits.

Selon la configuration souhaitée :

→ Une table de réception rotative de 700 mm est installée en bout de convoyeur.

→ Une table de réception carrée est installée en sortie de convoyeur

→ Un système de transfert est installé en bout de convoyeur

● ETIQUETAGE

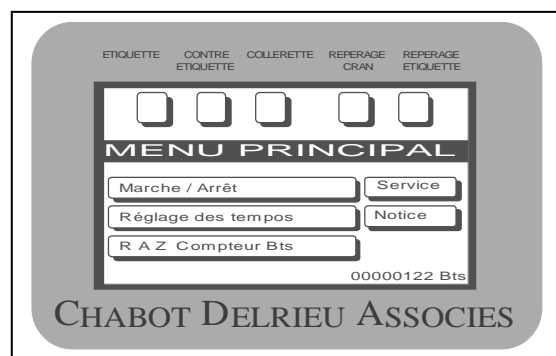
- Un poste de pose pour l'application d'une étiquette sur le dessus d'un produit
- Entraînement de la bande d'étiquettes par des moteurs asynchrones réglés par variateurs de fréquence vectoriels
- Les têtes d'étiquetage sont montées sur des vérins monte et baisse électriques pour la régulation de la hauteur de pose des étiquettes.
- Réglage de la hauteur de pose via l'écran tactile
- Hauteur d'étiquette de 8 à 300 mm
- Réglage du positionnement des étiquettes et mémorisation des habillages par l'écran tactile

Selon option requise :

- Vitesse de sortie de l'étiquette : 13,4 mètres/minute
- Vitesse de sortie de l'étiquette : 26,8 mètres/minute

● ECRAN TACTILE

- Zone des validations
- Zone des touches de navigation
- Zone compteur de bouteilles
- Réglage du positionnement des étiquettes
- Détermination des cadences et réglage des tempos
- Mémorisation des habillages – 15 positions
- Réglage des hauteurs d'étiquetage
- Notice intégrée
- Détection d'erreurs et autodiagnostic



OPTIONS

- Rallonge de convoyeur
- Marquage sur étiquette par jet d'encre
- Cellules d'échenillage pour étiquettes transparentes
- Convoyeur à bandes pour produits larges (cartons, barquettes).
- Un système de rabat de scellé de garantie.
- Un système de rabat d'étiquette sur le coté du produit (produits rectangulaires)
- Système d'alarme par colonne lumineuse
- Détection fin de bande étiquette
- Détection absence étiquette sur support à étiqueter

DESCRIPTION TECHNIQUE	
Capacité production	Selon dimension produit, sortie étiquette 13,4 m/min Selon dimension produit, sortie étiquette 26.8 m/min
Poids approximatif en kgs	250 kgs
Hauteur machine	1080 mm
Longueur machine	2300 mm
Hauteur convoyeur	925 mm
Pilotage machine	Ecran tactile
Puissance absorbée	2kw
Tension d'alimentation	380 V ~ 50/60 Hz 16A 3 Phases + Neutre + Terre 16A
Consommation en air	6 m3 / heure maxi sous 6 bars – Air sec non lubrifié
Température idéale de fonctionnement	De 10°C à 30°C

**SENS D'ENROULEMENT : EXTERIEUR GAUCHE POUR ETIQUETTE
EXTERIEUR DROITE POUR CONTRE-ETIQUETTE**

Dimensions des bobines:

- A : diamètre mandrin = 75mm
- B : diamètre maxi bobine = 260mm
- C : hauteur maxi laize = 160mm (plus sur demande)
- D : échenillage = 3-5mm

Qualité minimale du ruban utilisé : 90g

Nota : Les bobines d'étiquettes doivent être conservées dans un endroit sec entre 15°C et 18°C.

Machine livrée avec la norme CE

Documents non contractuels

